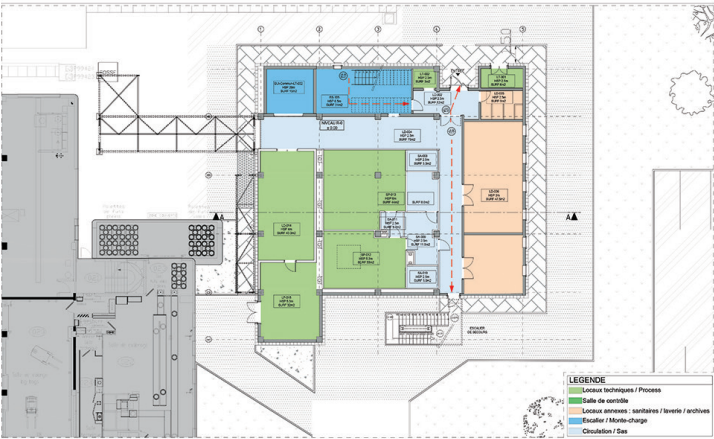


# SANOFI CHIMIE // Sisteron (04)

Site de production – Extension du bâtiment process – R+3 ULPV



|                              |                                                  |
|------------------------------|--------------------------------------------------|
| Mission :                    | Permis de Construire                             |
| Année :                      | 2020 - 2021                                      |
| Surface de plancher (R+3) :  | 1080 m <sup>2</sup>                              |
| Coût opération d'extension : | NC                                               |
| Maître d'Ouvrage :           | SANOFI - 45 chemin de Mételine<br>04200 Sisteron |
| Ingénierie globale :         | TECHNIP FMC                                      |
| Architecture :               | Atelier Philippe Jammet Architecte               |

**DESCRIPTION DU PROJET**

Dans le cadre d'une opération de conception technique d'une extension de bâtiment avec réalisation d'un process industriel intégré, il a été demandé à notre atelier d'architecture d'accompagner les équipes de TECHNIP FMC dans un rôle d'interface entre le process de production industrielle de l'Unité de lancement de petits volumes et l'environnement urbain avoisinant.

Un travail de traduction formelle des façades, selon plusieurs variantes, a été proposé au maître d'ouvrage dans une optique d'aide à la décision en termes d'image et de représentation architecturale qui intègre les éléments de process extérieurs.

Le choix retenu a été l'intégration à l'existant de l'extension « ULPV ».

Notre équipe travaille depuis de nombreuses années en étroite collaboration avec la société TECHNIP FMC dans la cadre de sites industriels de production sur l'ensemble du territoire français.



| Livraison du projet : 2023

# GENZYME // Lyon Gerland (69)

Pôle de recherche scientifique – Étude de faisabilité



Vue générale du projet – version calepinage terre cuite

Mandataire étude : TECHNIP

Conception architecturale : Atelier Philippe Jammet architecte

Année : 2006 Projet non réalisé

Programme : 8 000 m² SHON / SHOB

Budget travaux : 2,5 M€ TTC

## DESCRIPTION DU PROJET

L'entreprise multinationale GENZYME envisage de s'installer dans le Grand Lyon en quête de confrontation directe avec la concurrence existante dans le domaine pharmaceutique. GENZYME confie à TECHNIP l'étude de faisabilité d'implantation sur le site de LYON GERLAND. Le programme comprenait, outre le process, le management directorial et le développement, l'idée d'une demande environnementale en matière d'architecture et d'intégration dans le site. Le projet propose deux enveloppes bâties. La première concerne le process industriel organisé en plusieurs niveaux où seuls les bureaux techniques ont besoin de lumière naturelle optimisée (périphérie du bâtiment). La seconde comprend l'ensemble des bureaux de direction, de management et de développement, tout en intégrant un accueil show-room faisant office de vitrine technologique.

La démarche environnementale s'appuie sur l'installation de panneaux photovoltaïques situés sur les toitures des sheds orientés Nord (lumière naturelle solaire). La toiture est de type terrasse végétalisée. Le calepinage des façades propose deux variantes: terre cuite ou bardage composite type Alucobon. Tous les châssis vitrés sont équipés de brises-soleil orientables afin de minimiser les coûts énergétiques en phase estivale. La performance thermique des murs et des vitrages est particulièrement soignée tout comme le recyclage des eaux de pluies et le traitement des eaux usées de l'ensemble du programme.



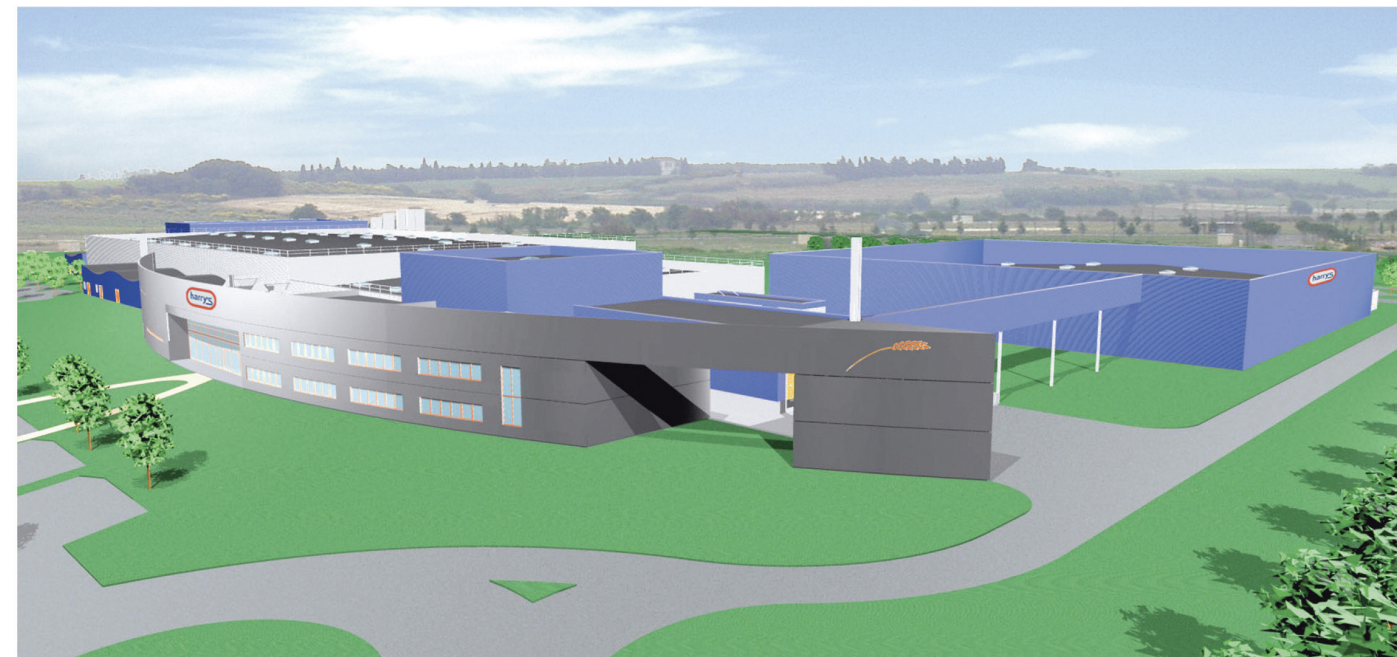
Modélisation 3D du plan de masse



Détail : version calepinage habillage bardage composite

# HARRY'S // Centre production Béziers (34)

Unité de panification – Étude de faisabilité



Perspective générale

Mandataire ingénierie : TECHNIP TPS

Conception architecturale : Atelier Philippe Jammet architecte

Concours privé : 2005

Surface : 20 000 m²

Budget travaux : 25 M€ TTC (hors process) Projet non réalisé

## DESCRIPTION DU PROJET

Début 2005, la société HARRY'S organise un concours privé avec ses partenaires techniques, dont TECHNIP TPS, afin de concevoir et de réaliser l'ensemble d'une unité de panification. Le process industriel très particulier est installé par les services techniques du maître d'ouvrage, notamment au niveau du génie climatique. La proposition architecturale s'appuie sur le programme initial, en intégrant dans la conception la possibilité de doubler des chaînes de production (surface laissée libre) et en se servant du pôle administratif et de la plate-forme logistique. La position stratégique du terrain situé en bordure d'une ligne TGV permet de concevoir toute la partie administrative et l'accueil dans un esprit de communication qui intègre également la vitesse de passage du chaland ferroviaire. Le traitement bi-couleur des bardages permet également d'accroître la dynamique du site dans son ensemble.



Vue aérienne du site

Vue depuis la ligne TGV

